



CERTIFICATE

**Quality Assurance System
for Material Manufacturers
pursuant to Directive 2014/68/EU**

Certificate – No.: ISG-24-22-013

Name and address of manufacturer **Buderus Edelstahl GmbH**
Dillfeld 40
D-35576 Wetzlar

It is hereby certified that the manufacturer has implemented and applies a QM System. In accordance with Directive 2014/68 EU, Annex I, Chapt. 4.3 it was subject to a specific review with regards to the materials stated in the scope of applicability.

Inspected pursuant to the Directive 2014/68 EU: **QM-Systems pursuant to EN 764-5, Section 4.2 and AD 2000-Leaflet W0**

Inspection report: **E 10267012 - 2022**


Scope of application: **Free forged parts, rolled billets
forged bar steel and drop forgings
(Materials and dimensions
according to the appendix to this certificate)**

Valid until: **April 2025**

Manufacturing Site: **Dillfeld 40, D-35576 Wetzlar**
Linden, 01.08.2022

TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH
Notified Body No.: 0091 acc. To directive 2014/68/EU

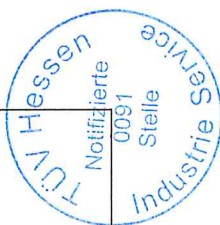



Dipl. Ing. Budesheim
Certification Body of Pressure Equipment

Anlage zum Bericht zur wiederkehrenden Überprüfung als Hersteller nach AD2000 - Merkblatt W0,
Buderus Edelstahl GmbH | Zertifikat – Nr. ISG-24-22-013

Geltungsbereich

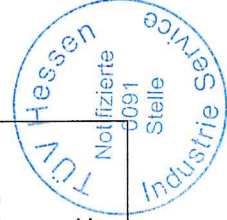
Nr.	Erzeugnisform	Werkstoff	Anforderungen	Abmessungen
1	1.1 Freiformschmiedestücke 1.2 Geschmiedeter Stabstahl, 1.3 Vierkant-, Achtkant- und Polygonal – Gießblöcke, sowie Brammenblöcke	für Pos. 1.1, 1.2 + 1.3: 1.6580 (30CrNiMo8) 1.7225 (42CrMo4) 1.6959 (35NiCrMoV12-5) 1.6587 (18CrNiMo7-6, 17CrNiMo6) u.a.	DIN EN 10250/1 + 2 DIN EN 10222-1 + 4 DIN EN ISO 638-2 DIN EN ISO 638-3 SEW 550, SEW 555 mit Einzelgutachten APZ 3.2 des Sachverständigen.	Freiformschmiedestücke bis ø max. 2700 mm und Einzel- stückgewicht 190 t, (146 t Ausbringgewicht) geschmiedeter Stabstahl, bis ø 1500mm und Einzelstück- gewicht 160 t, Vierkant-, Achtkant- und PO- lygonal – Gießblöcke, sowie Brammenblöcke von 2,8 bis 190 t.



**Anlage zum Bericht zur wiederkehrenden Überprüfung als Hersteller nach AD2000 - Merkblatt W0,
Buderus Edelstahl GmbH | Zertifikat – Nr. ISG-24-22-013**

Geltungsbereich -Fortsetzung-

Zugelassener Hersteller nach VdTUV - Werkstoffblatt Nr. 100-1 (Stand 06/2019)	Ausgabe	Werkstoff – Nr.	Bezeichnung	Abmessungen
350/3, Beiblatt	06/2020	1.0460	P250GH / C22.8 - Flansche nach DIN EN 1092-1	max. Flanschdicke ≤ 250mm
354/3, Beiblatt	08/2019	1.0562 A, 1.0565 B, 1.0566 C, 1.0571 D, 1.8868 D	StE 355 ^A (P355N), P355NH ^B , P355NL1 ^C , P355QH1 ^D , P355QL1 ^E - Schmiedestücke, nach EN 10222- 4	Max. Dicke des maßgeblichen Querschnitts: < Ø 400 mm
364, Beiblatt	04/2018	1.0427	C 22.3, unlegierter Stahl - Flansche - Schmiedestücke - Stabstahl	Maßgeblicher Wärmebehandlungs-Ø ≤ 225mm, Dicke: ≤ 150mm
377/3, Beiblatt	11/2019	1.6368	15 NiCuMoNb 5, schweißgeeigneter, warmfester Baustahl - Schmiedestücke - Hohlkörper - Flansch - Ring	Maximale Erzeugnisdicke t _r 500 mm
401/3, Beiblatt	03/2010	1.6310	20 MnMoNi 5 5 Warmfester Vergütungsstahl - Schmiedestücke - Stabstahl	Max. Blockgewicht : 80 t max. Ø : 2500 mm max. Länge: 3000 mm Vergütungswanddicke: t _r ≥30 bis 600mm.



**Anlage zum Bericht zur wiederkehrenden Überprüfung als Hersteller nach AD2000 - Merkblatt W0,
Buderus Edelstahl GmbH | Zertifikat – Nr. ISG-24-22-013**

Geltungsbereich

-Fortsetzung-

Ausgabe	Werkstoff – Nr.	Bezeichnung	Abmessungen
2 Zugelassener Hersteller nach VdTUV - Werkstoffblatt Nr. 100-1 (Stand 06/2019) 427/3, Beiblatt	06/2012	15 MnNi 6 3 Feinkornbaustahl - Schmiedestücke als nahtlose Hohlkörper für Stützen, Mantel- schüsse + Flansche - Schmiedestücke als Massivteil	Dicke: >50 bis ≤ 200 mm. Max. Ø: 2500 mm normalgeglüht. Dicke: >50 bis ≤ 200 mm. Max. Ø: 2500 mm normalgeglüht
440/3, Beiblatt	11/2016	20 MnMoNi 4 5 Warmfester Vergütungs- stahl - Stabstahl - Schmiedestücke - Nahtlose Hohlkörper - Flansch, Ring	Maßgeblicher Wärmebe- handlungs-Ø ≤ 900mm
451, Beiblatt	06/2005	X 6 CrNiTi 18 10 S X 6 CrNiNb 18 10 S X 6 CrNiMoTi 17 12 2S Austenitischer Schmiede- stahl - Stabstahl - Schmiedestücke	<u>Stabstahl:</u> Max. ø/kleinere Kantenlänge 1.4533: 900/600 mm 1.4553: 600/400 mm 1.4579: ≤ 160 mm <u>Schmiedestück,</u> max. Dicke, 1.4533: 600 mm 1.4553: 400 mm 1.4579: ≤ 160 mm
511/3	11/2019	Warmfester Stahl F91 X 10 CrMoVNb 9-1 - Stabstahl - Schmiedestücke	Max. Dicke des maßgebli- chen Querschnitts: t _R < ø 400 mm max. ø: 600 mm

