

| Buderus Gesenkstahl 2398

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
Richtanalyse	0,50	0,25	0,70	0,020	0,010	3,25	1,40	0,30
Chem. Zusammensetzung gemäß SEL	0,45– 0,55	0,20– 0,50	0,50– 0,80	≤ 0,030	≤ 0,030	3,00– 3,60	1,20– 1,60	0,05– 0,25

Angaben in Massen-%

Stahl-Eisen-Liste (SEL)	~ 50 CrMoV 13-14
AFNOR	50 CDV 13
AISI	S 7

Stahltyp

Hochlegierter Gesenk- und Formenstahl als Lufthärter mit hohen Zähigkeitseigenschaften.

Anwendung

Pressengesenke, für Kunststoffpressformen besonders gut geeignet.

Lieferzustand

Geglüht auf max. 225 HB

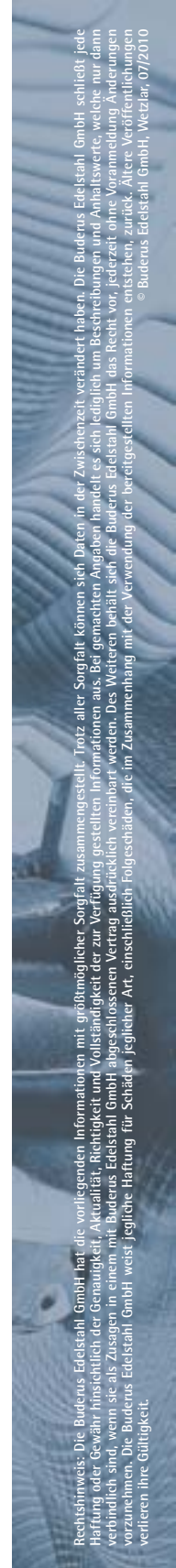
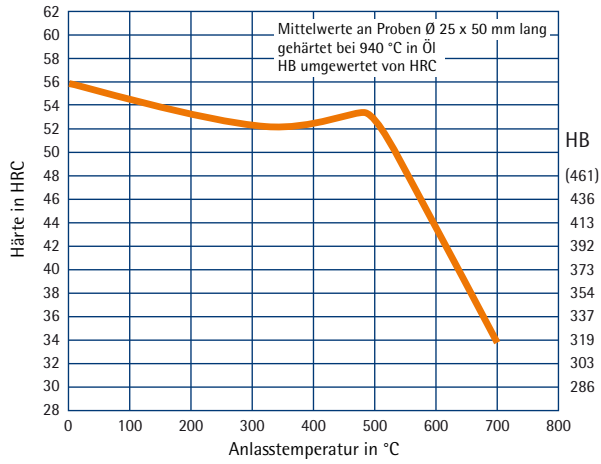
Auf Wunsch vergütet auf Kundenvorschrift



Buderus Gesenkstahl 2398

| 2398

Anlassdiagramm



Rechtshinweis: Die Buderus Edelstahl GmbH hat die vorliegenden Informationen mit größtmöglicher Sorgfalt zusammengestellt. Trotz aller Sorgfalt können sich Daten in der Zwischenzeit verändert haben. Die Buderus Edelstahl GmbH schließt jede Haftung oder Gewähr hinsichtlich der Genauigkeit, Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der zur Verfügung gestellten Informationen aus. Bei gemachten Angaben handelt es sich lediglich um Beschreibungen und Anhaltswerte, welche nur dann verbindlich sind, wenn sie als Zusagen in einem mit Buderus Edelstahl GmbH abgeschlossenen Vertrag ausdrücklich vereinbart werden. Des Weiteren behält sich die Buderus Edelstahl GmbH das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen. Die Buderus Edelstahl GmbH weist jegliche Haftung für Schäden jeglicher Art, einschließlich Folgeschäden, die im Zusammenhang mit der Verwendung der bereitgestellten Informationen entstehen, zurück. Ältere Veröffentlichungen verlieren ihre Gültigkeit.
© Buderus Edelstahl GmbH, Wetzlar, 07/2010